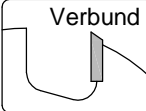


Schneidstoff HW	Zähnezahl Z2 V2+2	Vorschub MAN	Verbund 
---------------------------	-----------------------------	------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------

Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl (inkl. NL für handelsübliche Lamello-Maschinen)
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2+2
- HW festbestückt

Anwendung:

- Zum Einfräsen von Nuten für Verbindungslamellen bei Eckverbindungen z.B. Korpusbau und Rahmenfertigung

Werkstückstoff:

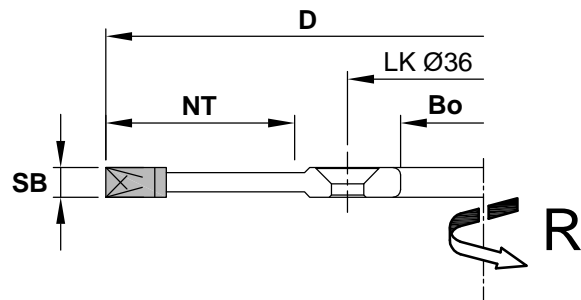
- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren
- Flachdübelfräsmaschinen

Besonderheit:

- Geeignet für Massivholz und Pattenwerkstoffe
- Auch geeignet für Bearbeitungszentren als auch auf Fräsdorn montierter Version (C310-01)



D	SB	NT	Bo	Z	V	R/L	n max.	Bestellnummer
100	3.95	25	22	2	2+2	R	13000	C310

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl
V.....Vorschneider
n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.43100.4 01

C310

Schneidstoff

HW

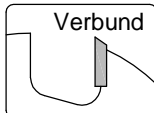
Zähnezahl

Z2 V2+2

Vorschub

MAN

Verbund



Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl (inkl. NL für handelsübliche Lamello-Maschinen)
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2+2
- HW festbestückt
- Montiert auf Fräsdorn

Anwendung:

- Zum Einfräsen von Nuten für Verbindungslamellen bei Eckverbindungen z.B. Korpusbau und Rahmenfertigung

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

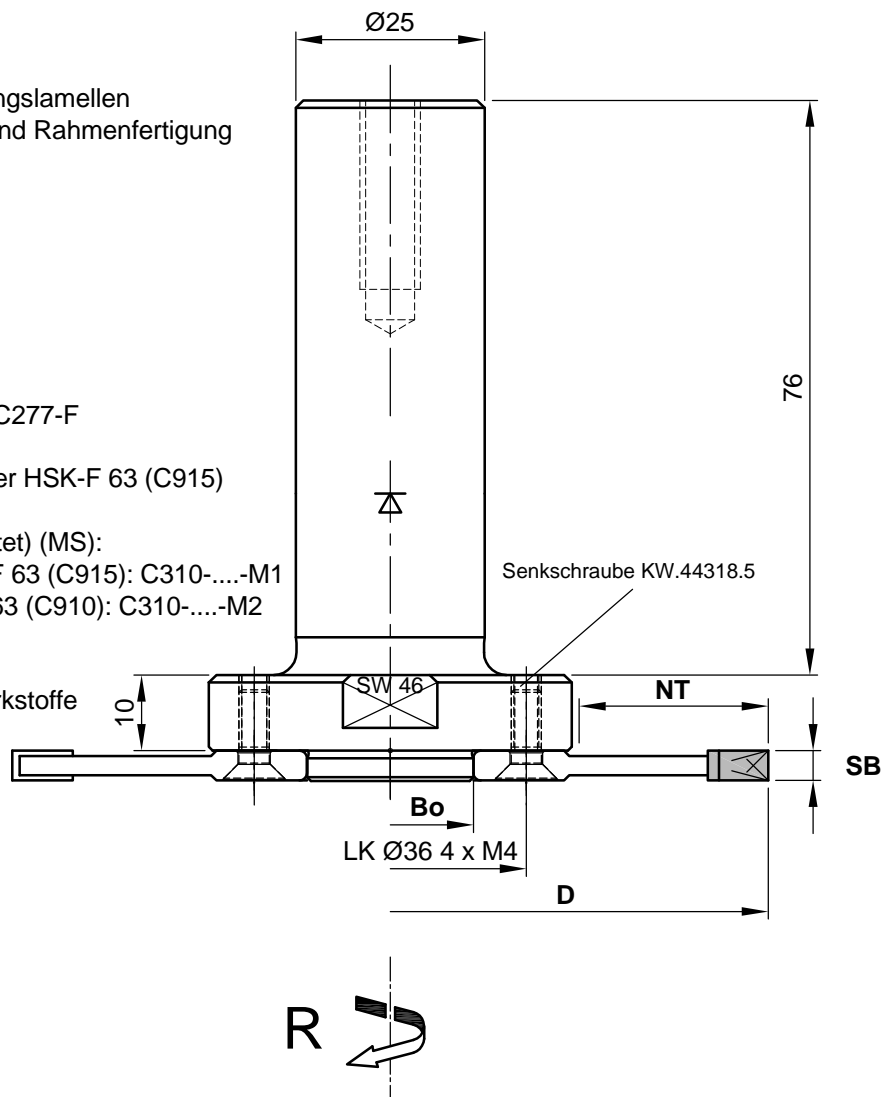
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Flachdübelnutfräser montiert auf Dorn C277-F
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C310-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C310-....-M2

Besonderheit:

- Geeignet für Massivholz und Plattenwerkstoffe



D	SB	NT	Bo	Z	V	R/L	n max.	Bestellnummer
100	3.95	25	22	2	2+2	R	13000	C310-01

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl
V.....Vorschneider
n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.43100.4 00

C310-1