

Schneidstoff <b>HW</b>	Zähnezahl <b>Z2 V2+2</b>	Vorschub <b>MAN</b>	Verbund
---------------------------	-----------------------------	------------------------	---------

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl (inkl. NL für handelsübliche Lamello-Maschinen)
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2+2
- HW festbestückt

**Anwendung:**

- Zum Einfräsen von Nuten für Verbindungslamellen bei Eckverbindungen z.B. Korpusbau und Rahmenfertigung

**Werkstückstoff:**

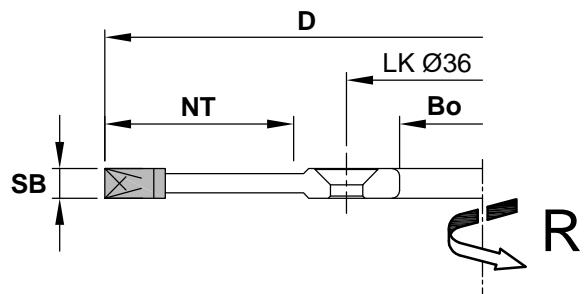
- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

- CNC-Bearbeitungszentren
- Flachdübelfräsmaschinen

**Besonderheit:**

- Geeignet für Massivholz und Pattenwerkstoffe
- Auch geeignet für Bearbeitungszentren als auch auf Fräsdorn montierter Version (C310-01)



D	SB	NT	Bo	Z	V	R/L	n max.	Bestellnummer
100	3.95	25	22	2	2+2	R	13000	C310

# HW-Flachdübelnutfräser montiert auf Dorn C277-E

C310-1

Schneidstoff <b>HW</b>	Zähnezahl <b>Z2 V2+2</b>	Vorschub <b>MAN</b>	Verbund
---------------------------	-----------------------------	------------------------	---------

## Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl (inkl. NL für handelsübliche Lamello-Maschinen)
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2+2
- HW festbestückt
- Montiert auf Fräsdorn

## Anwendung:

- Zum Einfräsen von Nuten für Verbindungsplatten bei Eckverbindungen z.B. Korpusbau und Rahmenfertigung

## Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

## Maschine:

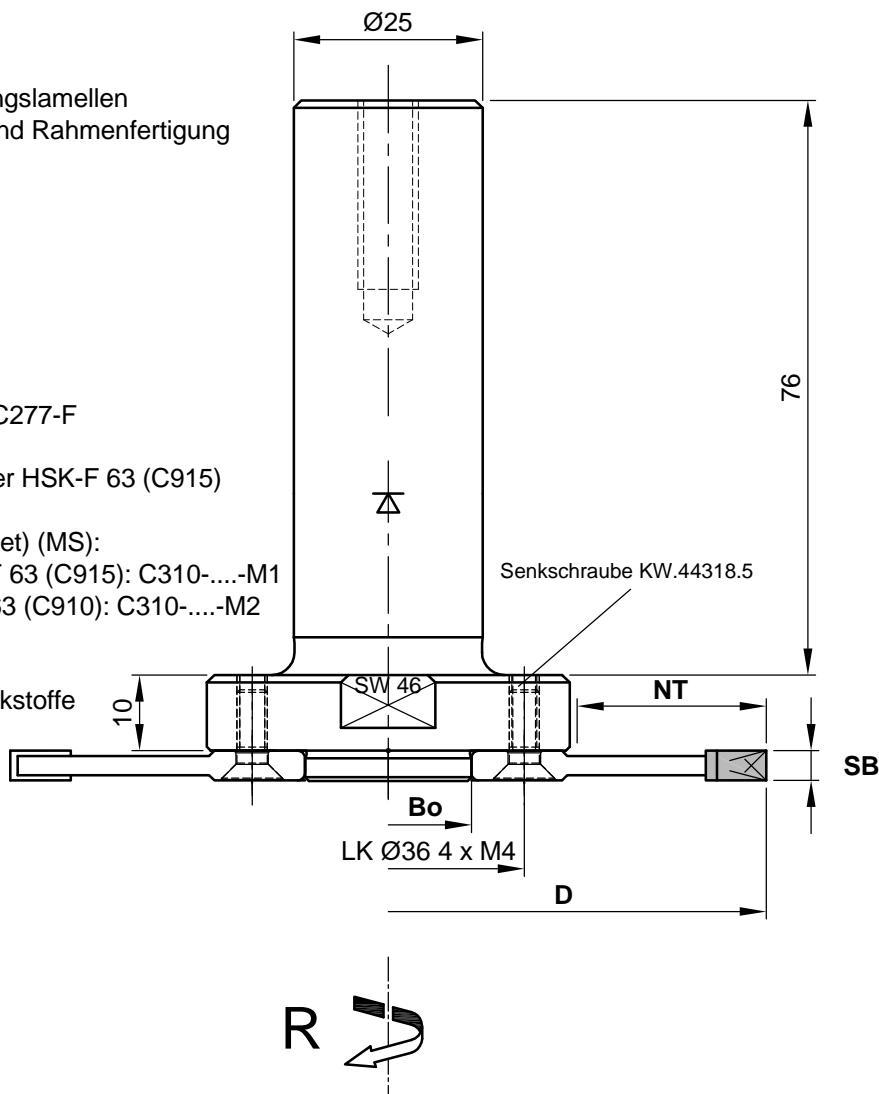
- CNC-Bearbeitungszentren

## Lieferumfang:

- Flachdübelnutfräser montiert auf Dorn C277-F
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;  
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewichtet) (MS):  
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C310-....-M1  
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C310-....-M2

## Besonderheit:

- Geeignet für Massivholz und Plattenwerkstoffe



D	SB	NT	Bo	Z	V	R/L	n max.	Bestellnummer
100	3.95	25	22	2	2+2	R	13000	C310-01